



presma
SPA
Injection Moulding Machines

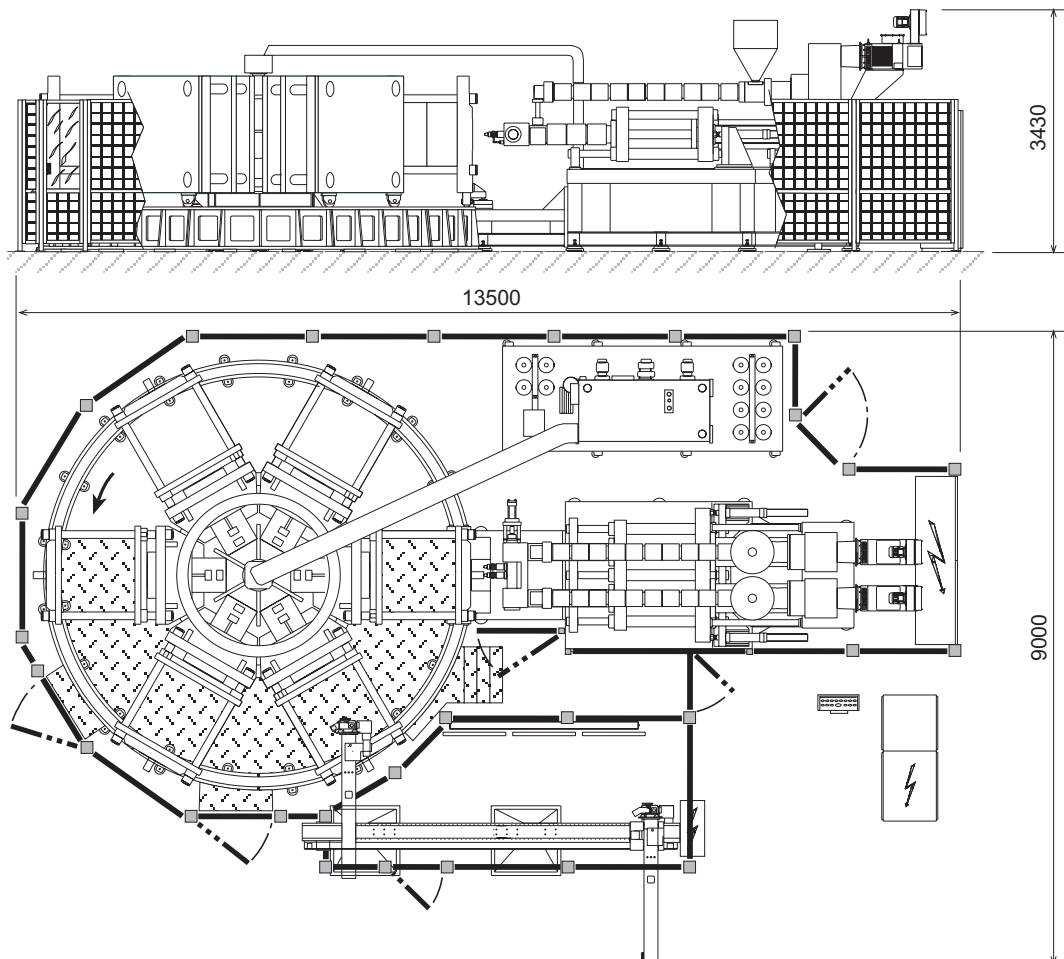
ROTO E 2/10000/220/6

Structural Foam *Recycling* Multicolor Items



Macchina raffigurata senza protezioni
Machine shown without guards

Dimensioni e Layout / Dimensions and Layout



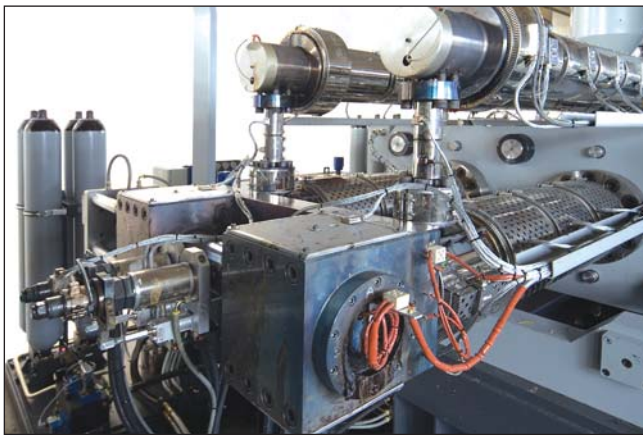


presma
SPA
Injection Moulding Machines

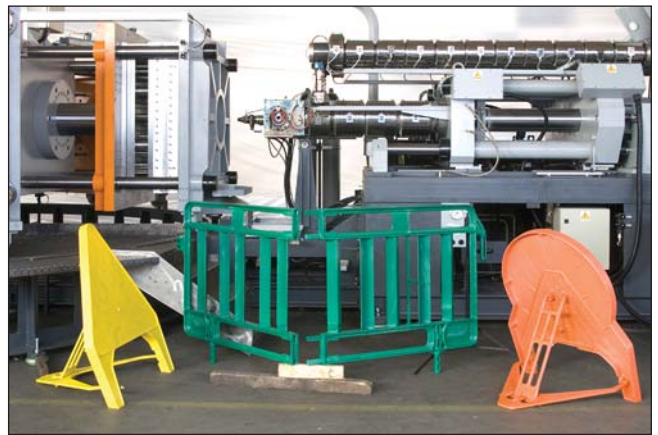
ROTO E 2/10000/220/6

Pressa rotativa ad iniezione a 6 stazioni abbinata ad un doppio gruppo di iniezione per materiali semiespansi. In tal modo è possibile alternare alle stazioni due materiali o due colori. Testa mobile a due ugelli che consente di selezionare il gruppo di iniezione senza movimentare l'intero gruppo. Azionamento dei 2 estrusori mediante motore elettrico con inverter. Accumulatori per la fase di iniezione. Gruppo di chiusura a pistone diretto. Ralla di supporto dei gruppi portastampi per garantire il corretto posizionamento dello stampo. Controllo proporzionale di tutti i movimenti della macchina. Ogni stazione può essere dotata di martinetti pneumatici e/o oleodinamici per movimenti stampo e termoregolazione indipendente.

Injection moulding machine with 6 stations equipped with a double injection unit for semi-expanded materials. This technology allows to alternate the injection of two different materials and/or two colours. Movable Injection head with two nozzles allowing to select the injection group, without shuttle movement. Both melting screws are driven by electrical motor with inverter. Accumulators for the injection phase. Mould clamping by direct hydraulic cylinder. Fifth wheel to support the mould holders and to guarantee a proper mould positioning. Proportional controls of all machine movements. Each station can be equipped with hydraulic and pneumatic jacks for mould movements and it may have independent thermoregulation.



particolare zona iniezione / injection zone particular



campioni pezzi prodotti / moulded pieces

Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

CHIUSURA		CLAMPING			
Numero stazioni	Station number	n°	6		
Forza di chiusura (a 140 bar)	Clamping force (140 bar)	kN	2200		
Spessore stampo minimo	Minimum mould thickness	mm	500		
Corsa di apertura	Opening stroke	mm	550		
Dimensioni piani (HxV)	Platen dimensions (HxV)	mm	1450 x 1650		
Passaggio tra le colonne (HxV)	Column clearance (HxV)	mm	1100 x 1050		
Massima distanza tra i piani	Daylight	mm	1050		
Motore elettrico pompa chiusura	Clamping pump electric motor	kW	45		
INIEZIONE		INJECTION		A	B
Diametro vite	Screw diameter	mm Ø	120	120	
Rapporto vite L/D	L/D ratio	L/D	26	26	
Velocità rotazione vite	Screw rotation speed	rpm	0+100		
Punzoni iniettori	Injection punch	mm Ø	140	140	
Corsa iniezione	Injection stroke	mm	890	890	
Volume teorico d'iniezione	Theoretical injection volume	cm ³	13690	13690	
Capacità effettiva d'iniezione (PS)	Real injection capacity (PS)	g	11975	11975	
Pressione max. sul materiale	Max pressure on material	bar	935		
Zone termoregolate	Thermoregulated zones	n°	12	12	
Potenza riscaldamento	Heating power	kW	158 (79+79)		
Motore elettrico pompa iniezione	Injection pump electric motor	kW	30		
Motore elettrico rotazione vite	Screw rotation electric motor	kW	160	160	
Motore elettrico carosello	Carousel electric motor	kW	11		
Potenza totale installata	Total installed power	kW	568		
Potenza assorbita	Absorbed power	kW	398		
Peso macchina (senza olio)	Machine weight (without oil)	kg	103000		
Peso centralina idr. (senza olio)	Hydr. power pack weight (without oil)	kg	4300		

[2006] s.p.i. 21355-TI / s.e. 21748-SE / s.i. 21504-OL / s.p. 21986-EV / dis. TI