

GTS

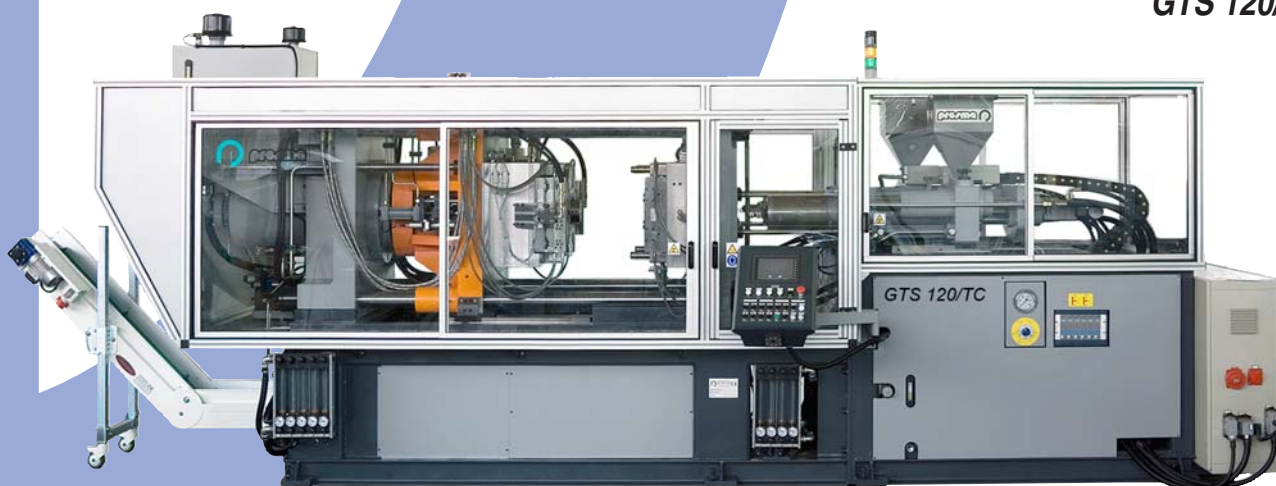
GTS 70/TC



GTS 100/TC



GTS 120/TC



PRESSE AD INIEZIONE PER MATERIALI TERMOPLASTICI
INJECTION MOULDING MACHINES FOR THERMOPLASTIC MATERIALS

presma

MACCHINE AD INIEZIONE CON GRUPPO IDRAULICO DI CHIUSURA ORIZZONTALE E GRUPPO ORIZZONTALE D'INIEZIONE PER LO STAMPAGGIO DI ARTICOLI IN DUE COLORI / DUE MATERIALI

Macchine ad iniezione con piani porta stampi a movimenti orizzontali e chiusura idraulica sulle quattro colonne; potenziometri lineari per il controllo della posizione dei piani; due cilindri idraulici per la movimentazione veloce dei piani; due gruppi di iniezione a vite punzonante; due cilindri idraulici per i movimenti dei gruppi iniezione; possibilità di traslazione (meccanica e manuale) laterale dei gruppi iniezione per iniettare un solo materiale; centralina idraulica con serbatoio inclusa nel basamento macchina; circuito di raffreddamento per stampi e olio idraulico; quadro di comando e controllo incluso nel basamento e pannello operatore (IOU) per la programmazione dei parametri di lavoro.

Nella foto: GTS 70/TC equipaggiata di porta stampo a 2 o a 4 posizioni con movimenti automatici e set di stampi per la produzione di manico in due colori / due materiali diversi.



INJECTION MOULDING MACHINES WITH HORIZONTAL HYDRAULIC CLAMPING AND HORIZONTAL INJECTION UNIT FOR MOULDING TWO COLOURS/MATERIALS ITEMS

Single station injection moulding machines with horizontal hydraulic clamping on the four overhauling columns with position control of mould-platens by linear potentiometers; two hydraulic cylinders for fast platens approach; two horizontal injection units, reciprocating screw type; two hydraulic cylinders for injection trolley movements; mechanical (manual) side translation of the injection units (in order to work with one only injection unit); oil control unit with tank included in the machine frame; cooling circuit for moulds & hydraulic oil; power and control board included in the machine frame, control box with IOU (Interface Operator Unit) to program all working parameters and selectors/switches for maintenance and manual operations.

In the picture: GTS 70/TC equipped with 2 or 4 positions, automatic rotary mould holder complete with set of moulds for two colours / two materials handles.



CARATTERISTICHE TECNICHE		TECHNICAL FEATURES		GTS 70/TC	GTS 100/TC	GTS 120/TC	
Numero di stazioni	Station number	n°		1	1	1	
Potenza totale installata	Total installed power	KW		21,5	35	48	
Potenza assorbita	Absorbed power	KW		16	24,5	34	
Capacità serbatoio	Oil tank capacity	Kg		200	160	250	
Dimensione macchina	Machine dimensions	mm		3250x2450x2300	3700x2350x2340	5765x2450x2260	
Dimensione quadro comando	Cabinet control dimensions	mm		1600x400x750	1800x440x960	1800x400x1120	
Peso della macchina (senza olio)	Machine weight (without oil)	Kg		5220	6000	11250	
INIEZIONE		INJECTION					
Diametro vite	Screw diameter	mm		30	42	45	32
Rapporto vite L/D	L/D ratio	L/D		21	18	21	24
Velocità rotazione vite	Screw rotation speed	rpm		10:350	10:250	10:370	10:350
Corsa iniezione	Injection stroke	mm		200	170+10	240+10	
Volume teorico d'iniezione	Theoretical injection volume	cm³		120	235	381	193
Capacità effettiva d'iniezione (PS)	Real injection capacity (PS)	gr		105	205	335	170
Pressione max sul materiale	Max pressure on material	bar		1350	1035	1310	1218
Zone termoregolate	Thermoregulated zones	n°		3+1	4+4	4	4
Potenza riscaldamento	Heating power	KW		5	6,15+6,15	9,5	8
CHIUSURA		CLAMPING					
Forza di chiusura	Clamping force	KN		700	1000	1300	
Spessore stampo (quota fissa)	Mould thickness (fixed height)	mm		250	450	640	
Corsa di apertura	Opening stroke	mm		300	300	500	
Dimensione piani	Plate dimensions	mm		840x670	860x710	1120x1120	
Passaggio tra le colonne	Column clearance	mm		650x480	650x500	830x830	
Distanza max tra i piani	Max distance between plate	mm		550	750	1140	
Forza di estrazione	Ejector force	KN		30	30	19	



presma
SPA



Via delle industrie, 8/10 - C.P.25
21040 Torba di Gornate Olona (VA) Italy
Tel. +39 0331 811611 - Fax +39 0331 820026
Internet <http://www.presma.it>
e-mail: info@presma.it