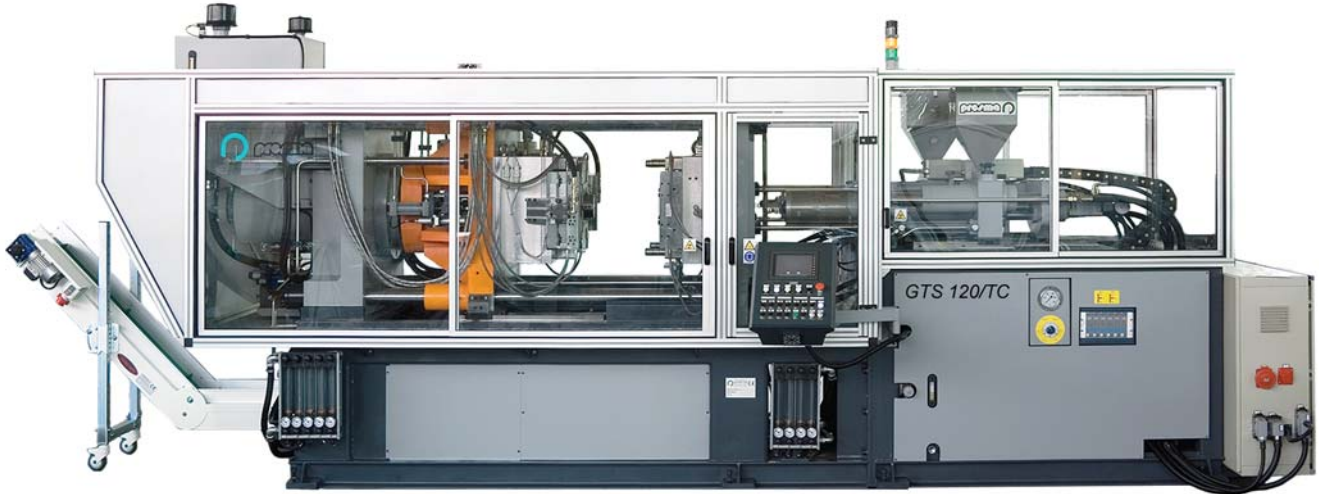




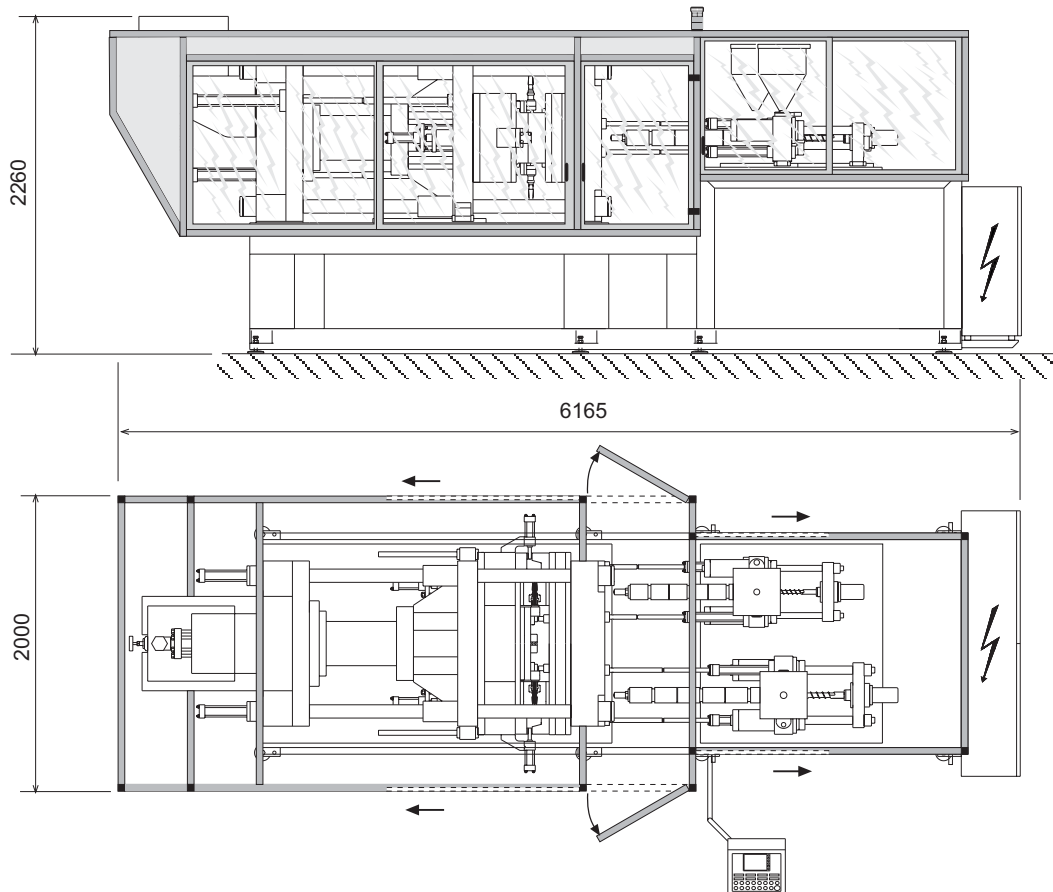
presma
SPA
Injection Moulding Machines

GTS 120/TC

Multicolor Items



Dimensioni e Layout / Dimensions and Layout





presma
SPA
Injection Moulding Machines

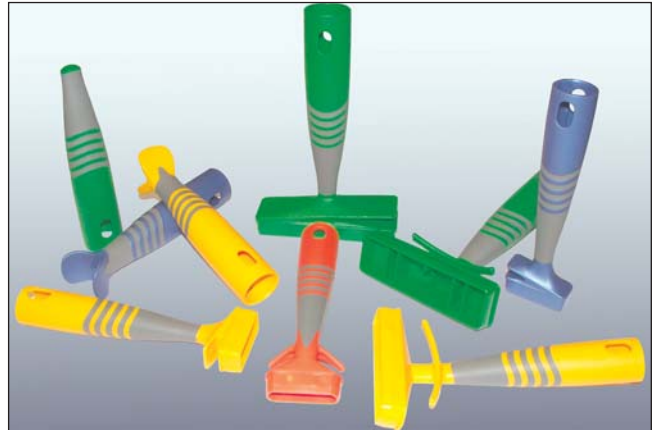
GTS 120/TC

Pressa ad iniezione orizzontale a due gruppi iniezione per lo stampaggio di articoli in bicomponente. Gruppo di chiusura a pistone oleodinamico con valvola di riempimento. Pompa a cilindrata variabile con controllo pressione, portata in anello chiuso. Movimentando una unità di iniezione è possibile l'utilizzo come pressa tradizionale.

Horizontal injection moulding machine with two injection units suitable for the moulding of two materials items. Piston clamping unit with suction valve. Variable displacement vane pump with close loop controls of flow and pressure. By the displacement of one injection unit the machine may work as a standard horizontal injection machine



particolare zona iniezione / injection unit particular



esempio pezzi prodotti / moulded pieces

Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

CHIUSURA		CLAMPING			
Forza di chiusura (a 160 bar)	Clamping force (160 bar)	kN	1300		
Spessore stampo minimo	Minimum mould thickness	mm	640		
Corsa di apertura	Opening stroke	mm	500		
Dimensioni piani (HxV)	Platen dimensions (HxV)	mm	1120 x 1120		
Passaggio tra le colonne (HxV)	Column clearance (HxV)	mm	830 x 830		
Massima distanza tra i piani	Daylight	mm	1140		
Corsa estrazione	Hydraulic ejector stroke	mm	100		
Forza di estrazione	Ejector force	kN	19		
INIEZIONE		INJECTION		A	B
Diametro vite	Screw diameter	mm Ø	45	32	
Rapporto vite L/D	L/D ratio	L/D	21	24	
Velocità rotazione vite	Screw rotation speed	rpm	10÷370	10÷350	
Corsa iniezione	Injection stroke	mm	240 +10	240 +10	
Volume teorico d'iniezione	Theoretical injection volume	cm ³	381	193	
Capacità effettiva d'iniezione (PS)	Real injection capacity (PS)	g	335	170	
Pressione max. sul materiale	Max pressure on material	bar	1310	1218	
Zone termoregolate	Thermoregulated zones	n°	4	4	
Potenza riscaldamento	Heating power	kW	9,5	8	
Forza ugello	Nozzle force	kN	27		
Motore elettrico pompa	Pump electric motor	kW	30		
Potenza totale installata	Total installed power	kW	48		
Potenza assorbita	Absorbed power	kW	34		
Peso macchina (senza stampo)	Machine weight (without mould)	kg	11250		

[2005] s.p. 20915-TE / s.e. 20930-SE / s.i. 21233-OL / s.p. - / dis. TE