

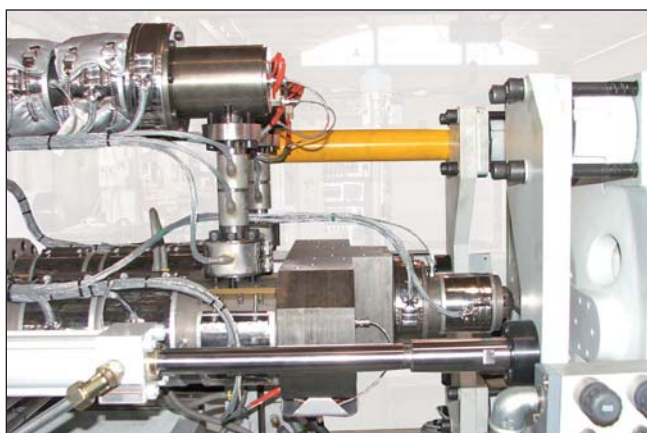
GTS 200 BIC



presma
SPA
Injection Moulding Machines

Via delle industrie, 8/10 - C.P.25
21040 Torba di Gornate Olona (VA) Italy
Tel. +39 0331811611 - Fax +39 0331820026
Internet <http://www.presma.it>
e-mail: info@presma.it

Co-injection



particolare testa bicomponente / co-injection head zone



esempio pezzi prodotti / moulded pieces (TPU + PP foam)

Pressa ad iniezione orizzontale per lo stampaggio di articoli in bicomponente. Gruppo di iniezione con sistema "transfer" e ugello bicomponente.

Horizontal injection moulding machine for the moulding of two materials items. Injection unit with "transfer" system and co-injection head.

Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

CHIUSURA		CLAMPING	
Forza di chiusura	Clamping force	kN	1700
Corsa di apertura	Opening stroke	mm	450
Spessore min. stampo	Min. mould thickness	mm	200
Dimensioni piani	Platen dimensions	mm	760 x 760
Passaggio tra le colonne	Column clearance	mm	500 x 500
Massima distanza tra i piani	Daylight	mm	1050
Forza di estrazione	Ejector force	kN	50
INIEZIONE		INJECTION	
Diametro vite	Screw diameter	mm	55
Corsa iniezione	Injection stroke	mm	390
Pressione max. cilindro iniez.	Inj. cylinder max. pressure	bar	130
Diam. punzoni iniezione	Inj. punch diam.	mm	46
Volume teorico d'iniezione	Theoretical injection volume	cm ³	647+647
Cap. effettiva d'iniezione (PS)	Real injection capacity (PS)	g	556+556
Pressione max. sul materiale	Max pressure on material	bar	960
Zone termoregolate	Thermoregulated zones	n°	15
Potenza riscaldamento	Heating power	kW	45,6
Motore elettrico pompa	Pump electric motor	kW	22
Potenza totale installata	Total installed power	kW	68
Potenza assorbita	Absorbed power	kW	45
Peso macchina	Machine weight	kg	10900

[2007] s.e. 23830-SE / s.i. 23994-OL / dis. UA