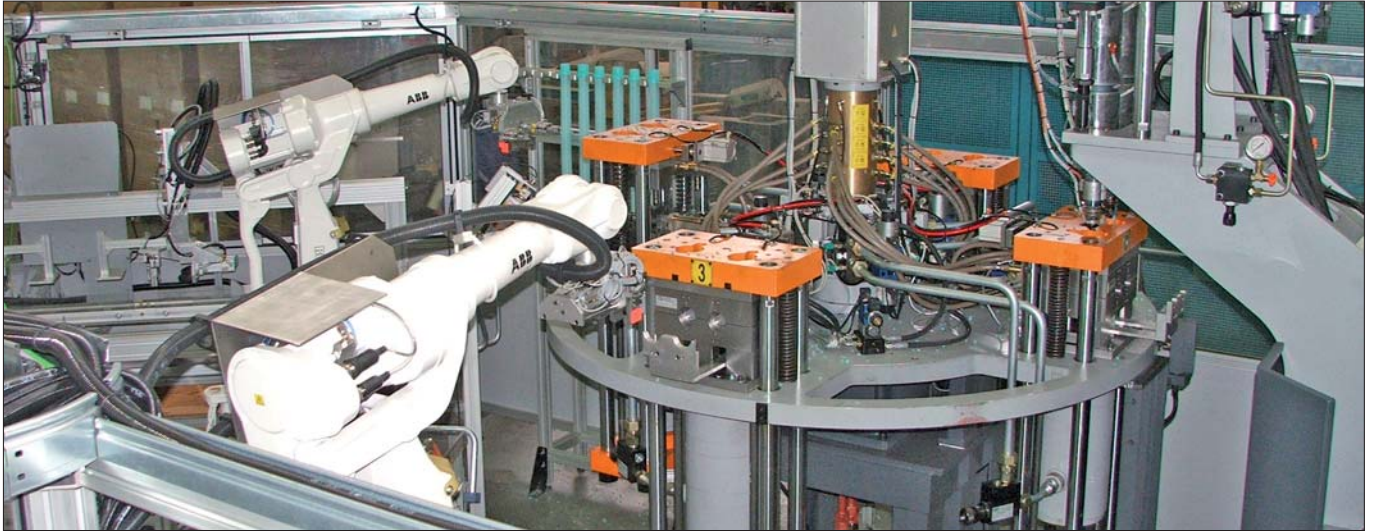




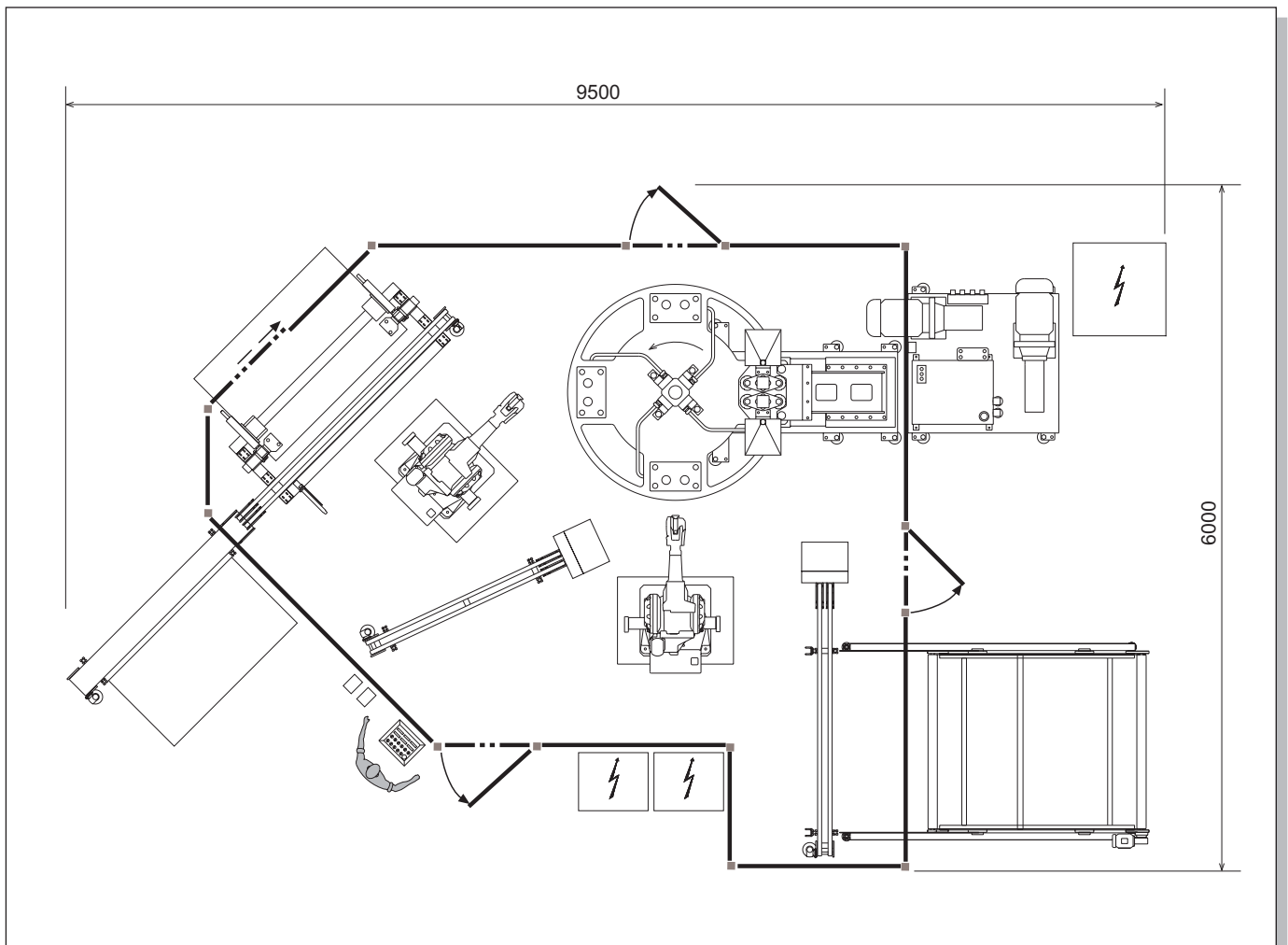
presma
SPA
Injection Moulding Machines

ROTO IMQ 4/40

Moulding on Insert

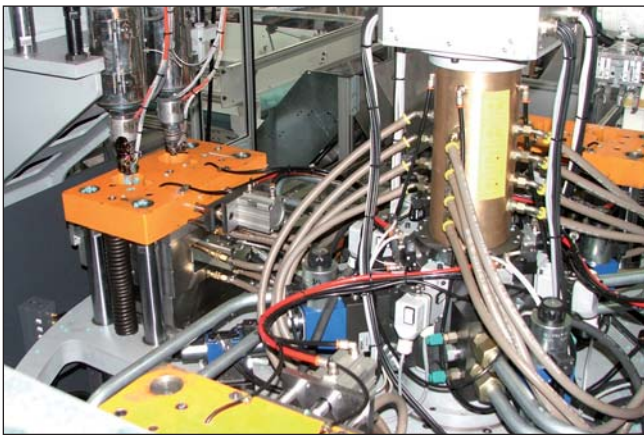


Dimensioni e Layout / Dimensions and Layout

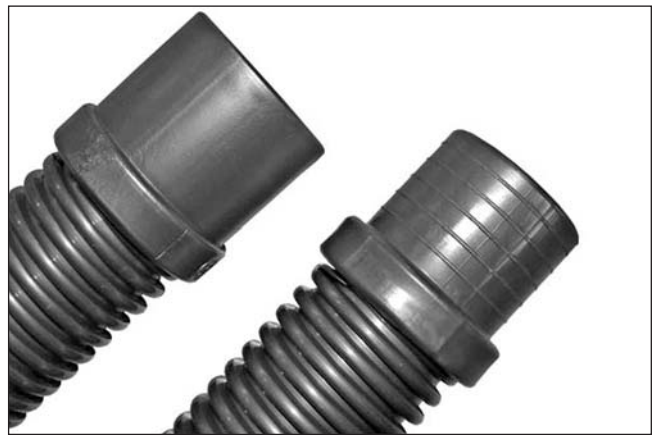


Impianto automatico robotizzato per il sovrastampaggio di terminali su tubi flessibili corrugati e spiralati. Collegamento diretto con la linea di estrusione. Pressa ad iniezione rotativa a quattro stazioni verticali, dotata di doppio gruppo d'iniezione per lo stampaggio dei due terminali con differenti materiali e/o colori. Possibilità di stampaggio di tubi fino ad una lunghezza di 1,5 m. Produzione oraria 260-300 tubi/ora. Nastri di carico tubi con orientatori. Robot antropomorfo a sei assi. L'impianto è completato da una postazione di test aria per verificare la tenuta dei tubi finiti e da un nastro per lo scarico dei pezzi finiti.

Robotized automatic plant for the over-moulding of fittings onto flexible corrugated pipes. Directly connected to the extrusion line. Machine equipped with rotary table with four vertical clamping stations and two injection units suitable to inject two fitting by different materials and/or colours. Possibility to process pipes till the length 1,5 m. Expected output 260 / 330 pipes / hour. Conveyors to feed pipes with guides. Six axes anthropomorphic robot. The plant is complete with a compressed air test place to verify the ready pipe and with a conveyor to unload the ready and tested pieces



particolare zona iniezione / injection zone particular



campioni pezzi prodotti / moulded pieces

Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

CHIUSURA		CLAMPING	
Numero stazioni		Station number	n° 4
Forza di chiusura (a 160 bar)		Clamping force (160 bar)	kN 400
Spessore stampo minimo		Minimum mould thickness	mm 250
Corsa di apertura		Opening stroke	mm 160
Corsa di estrazione		Ejector stroke	mm 160
Dimensioni piani (HxV)		Platen dimensions (HxV)	mm 440 x 250
Passaggio tra le colonne (HxV)		Column clearance (HxV)	mm 300 x 110
Massima distanza tra i piani		Daylight	mm 410
Motore elettrico pompa chiusura		Clamping pump electric motor	kW 18,5
INIEZIONE		INJECTION	
Diametro vite		Screw diameter	mm Ø 36+36
Rapporto vite L/D		L/D ratio	L/D 18,5+18,5
Velocità rotazione vite		Screw rotation speed	rpm 10+250
Corsa iniezione		Injection stroke	mm 125
Corsa vite		Screw stroke	mm 140 (+10)
Volume teorico d'iniezione		Theoretical injection volume	cm ³ 152+152
Capacità effettiva d'iniezione (PS)		Real injection capacity (PS)	g 130+130
Pressione max. sul materiale		Max pressure on material	bar 935
Forza ugello		Nozzle force	kN 18,5
Zone termoregolate		Thermoregulated zones	n° 4+4
Potenza riscaldamento		Heating power	kW 5,6+5,6
Motore elettrico pompa iniezione		Injection pump electric motor	kW 15
Motore idraulico rotazione vite		Screw rotation hydraulic motor	kW 7,5
Motore elettrico carosello		Carousel electric motor	kW 2,2
Potenza totale installata		Total installed power	kW 49
Potenza assorbita		Absorbed power	kW 34