



presma
SPA
Injection Moulding Machines

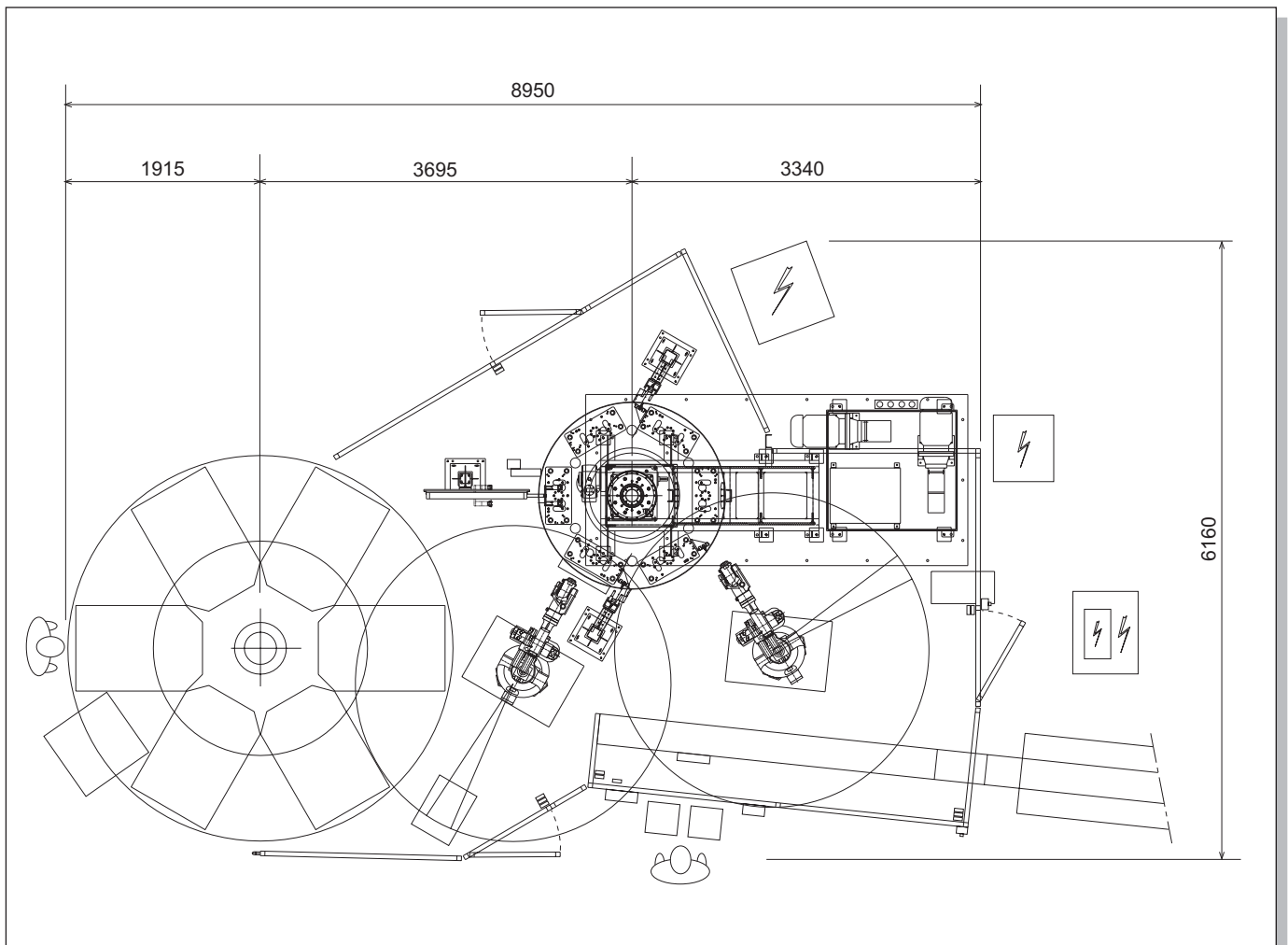
ROTO IMQ6/TC

Moulding on Insert *Multicolor Items*



Macchina raffigurata senza protezioni
Machine shown without guards

Dimensioni e Layout / Dimensions and Layout



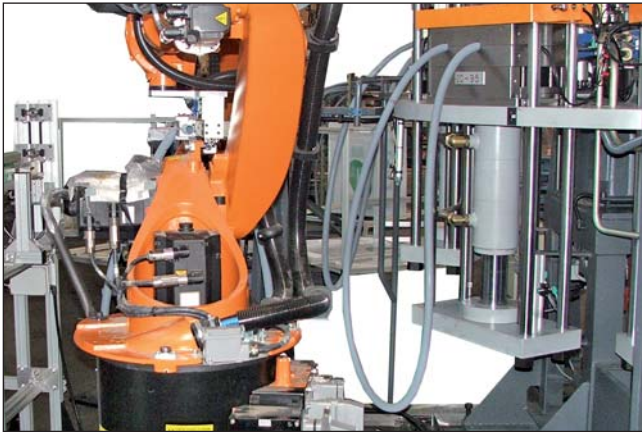


presma
SPA
Injection Moulding Machines

ROTO IMQ6/TC

Impianto automatico robotizzato per la produzione di tubi flessibili sovrainiettati con materiali termoplastici. Collegamento diretto con la linea di estrusione. Pressa ad iniezione rotativa a sei stazioni verticali, dotata di doppio gruppo d'iniezione per lo stampaggio dei due terminali con differenti materiali e/o colori. Possibilità di stampaggio di tubi fino ad una lunghezza di 3 m. Produzione oraria 300-350 tubi/ora. L'indipendenza delle stazioni consente lo stampaggio di 6 tipologie di terminali contemporaneamente. Robot antropomorfo a sei assi. L'impianto è completato da una controgiostra sincronizzata con la macchina per lo scarico dei tubi sovrainiettati divisi per stazione.

Automatic robotized plant for the production of flexible pipes with thermoplastic material over-injected fittings. The plant is on line with the extrusion unit and it consists of an injection moulding press with six vertical stations rotary table and two injection units for the moulding of two fittings eventually by two different colours and/or materials. Possibility to process pipes till 3 m length. Expected output 300/350 pipes/hour. Possibility to produce fittings with six different shapes at the same time. Six axes anthropomorphic robot. The plant is also equipped with a counter-table, with synchronized rotation with the main table, for the separate unloading of the ready pipes.



particolare zona robot / robot zone particular



campioni pezzi prodotti / moulded pieces

Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

CHIUSURA		CLAMPING	
Numero stazioni	Station number	n°	6
Forza di chiusura (a 160 bar)	Clamping force (160 bar)	kN	200
Spessore stampo minimo	Minimum mould thickness	mm	254
Corsa di apertura	Opening stroke	mm	160
Dimensioni piani (HxV)	Platen dimensions (HxV)	mm	570 x 260
Passaggio tra le colonne (HxV)	Column clearance (HxV)	mm	450 x 120
Massima distanza tra i piani	Daylight	mm	414
Motore elettrico pompa chiusura	Clamping pump electric motor	kW	15
INIEZIONE		INJECTION	
Diametro vite	Screw diameter	mm Ø	36+36
Rapporto vite L/D	L/D ratio	L/D	18,5+18,5
Velocità rotazione vite	Screw rotation speed	rpm	10+250
Corsa iniezione	Injection stroke	mm	150
Volume teorico d'iniezione	Theoretical injection volume	cm ³	152+152
Capacità effettiva d'iniezione (PS)	Real injection capacity (PS)	g	115+115
Pressione max. sul materiale	Max pressure on material	bar	700
Zone termoregolate	Thermoregulated zones	n°	4+4
Potenza riscaldamento	Heating power	kW	5,6+5,6
Motore elettrico pompa iniezione	Injection pump electric motor	kW	15
Motore idraulico rotazione vite	Screw rotation hydraulic motor	kW	7,5
Motore elettrico carosello	Carousel electric motor	kW	0,55
Potenza totale installata	Total installed power	kW	42,5
Potenza assorbita	Absorbed power	kW	30
Corrente pieno carico	Current full load	A	64
Corrente carico maggiore	Current max load	A	30

[2005] s.p.i. 20898-SN / s.e. 19353-SE1 / s.i. 21395-OL / s.p. 21396-EV / dis. SN