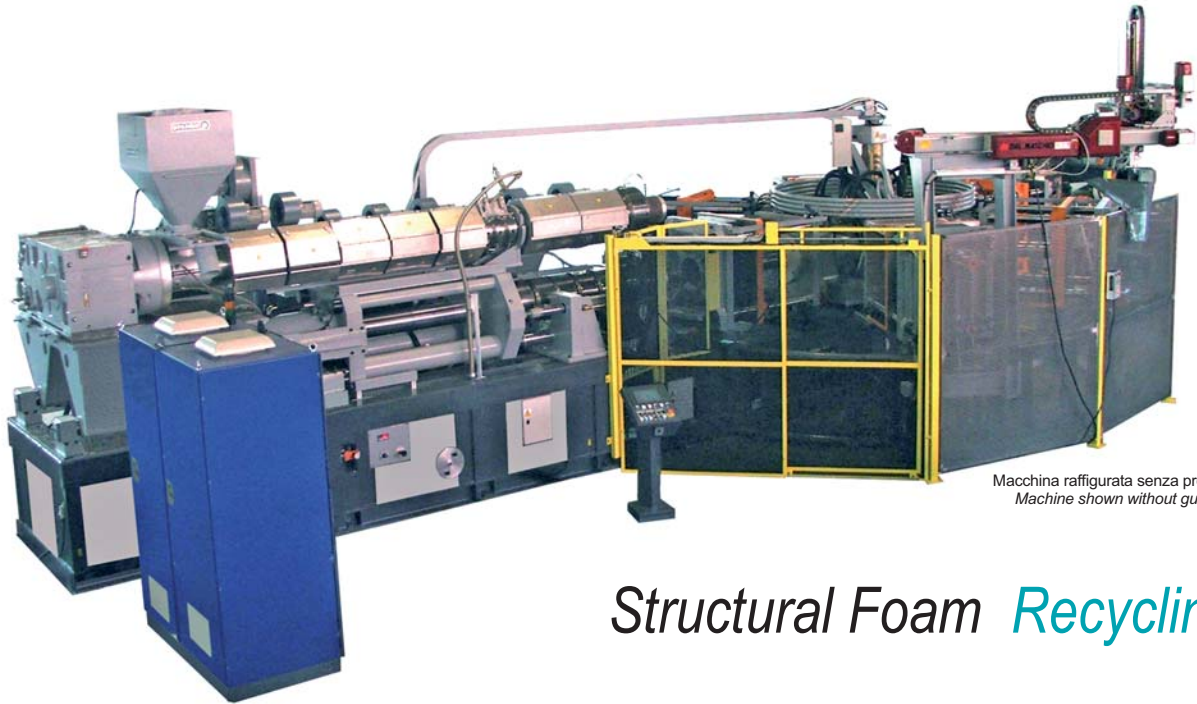




presma
SPA
Injection Moulding Machines

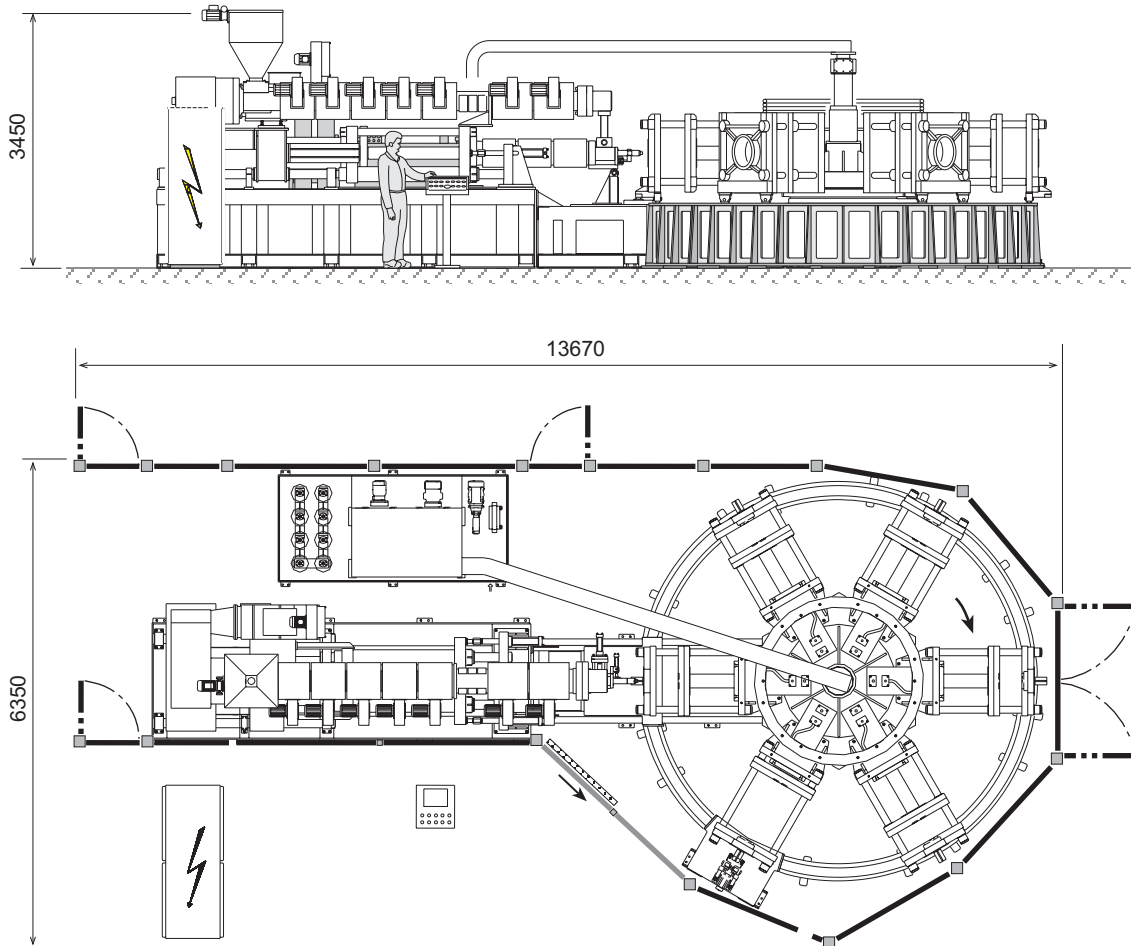
ROTO PVC/6



Macchina raffigurata senza protezioni
Machine shown without guards

Structural Foam *Recycling*

Dimensioni e Layout / Dimensions and Layout





presma
SPA
Injection Moulding Machines

ROTO PVC/6

Rotativa particolarmente adatta per lo stampaggio di PVC plastificato ricavato da macinazione di cavi elettrici. Capacità di plastificazione di 500/550 kg/ora. Gruppo di plastificazione completo di degasaggio. Termoregolazione assistita da ventilatori. Gruppo di chiusura a pistone diretto. Ralla di supporto dei gruppi portastampi per garantire il corretto posizionamento dello stampo. Controllo proporzionale di tutti i movimenti della macchina. Ogni stazione può essere dotata di martinetti pneumatici e/o oleodinamici per movimenti stampo e termoregolazione indipendente. La serie PVC può essere configurata sino a 12 stazioni. e con gruppi di plastificazione mono o bivate con capacità di plastificazione fino a 1000 Kg/ora.

Injection moulding machine designed for the moulding of regenerated PVC resin, recovered from wastes of electrical wires. Melting capacity 500/550 Kg/h. Melting unit with degassing and thermoregulation with fans. Closing units by direct cylinder. Fifth wheel to support the mould holders and to guarantee a proper mould positioning. Proportional controls of all machine movements. Each station can be equipped with hydraulic and pneumatic jacks for mould movements and it may have independent thermoregulation. The PVC machines may arrive to rotary table till 12 stations and melting units, single or twin screws, with a melting capacity till 1000 Kg/hour



zona degasaggio e ventilatori / degassing zone and fans



campioni pezzi prodotti / moulded pieces

Caratteristiche tecniche / Technical characteristics

CHIUSURA		CLAMPING	
Numero stazioni	Station number	n°	6
Forza di chiusura (a 210 bar)	Clamping force (210 bar)	kN	1500
Spessore stampo minimo	Minimum mould thickness	mm	290
Corsa di apertura	Opening stroke	mm	560
Dimensioni piani (HxV)	Platen dimensions (HxV)	mm	910 x 1020
Passaggio tra le colonne (HxV)	Column clearance (HxV)	mm	660 x 660
Massima distanza tra i piani	Daylight	mm	850
Motore elettrico pompa chiusura	Clamping pump electric motor	kW	30
Forza di estrazione	Ejector force	kN	450
INIEZIONE		INJECTION	
Diametro vite	Screw diameter	mm Ø	160
Rapporto vite L/D	L/D ratio	L/D	27
Velocità rotazione vite	Screw rotation speed	rpm	0÷60
Punzoni iniettori	Injection punch	mm Ø	180
Corsa iniezione	Injection stroke	mm	1200
Volume teorico d'iniezione	Theoretical injection volume	cm ³	30500
Capacità effettiva d'iniezione (PVC)	Real injection capacity (PVC)	g	35000
Pressione max. sul materiale (135bar)	Max pressure on material (135 bar)	kg/cm ²	510
Zone termoregolate	Thermoregulated zones	n°	17
Potenza riscaldamento	Heating power	kW	143
Motore elettrico pompa iniezione	Injection pump electric motor	kW	37
Motore elettrico plastificazione	Plastification electric motor	kW	158
Motore elettrico pompa vuoto	Vacuum pump motor	kW	5,5
Potenza totale installata	Total installed power	kW	390
Potenza assorbita	Absorbed power	kW	280
Peso macchina (senza olio)	Machine weight (without oil)	kg	60000

[2006] s.p. 21664-TM / s.e. 22070-SE / s.i. 22109-OL / s.p. 00000-EV / dis. TM