

# CNC SYSTEM



**FI-LAST SF 80/2/CNC**  
**FI-LAST SF 80/4/CNC**
**RO-LAST SV 140/CNC**  
**RO-LAST SV 140/CC/CNC**

Macchine finitrici e sgrossatrici a 2 e 4 forme dotate di controllo numerico ad alta velocità. Avanzato ed esclusivo sistema di motorizzazione degli assi macchina. Utilizzo di file digitalizzati senza necessità del modello fisico. Estrema precisione degli sviluppi. Percorsi ad alta risoluzione (oltre i 2.000.000 di punti). Risoluzione in posizionamento +/- 0,001 mm. Velocità di rotazione forme 0-100 g/min.

- **controllo numerico:** interfaccia "voxelmill" in grado di accettare tutti i tipi di file sia di superficie che di percorso. (LAS, SNF, H2K, PAL, PER, RBM, etc)

- **retro kit :** kit per trasformare macchine finitrici e sgrossatrici Presma a copiatura meccanica in macchine a controllo numerico, con caratteristiche assolutamente paragonabili alle macchine CNC attualmente sul mercato. Di semplice installazione e ridotta manutenzione con costo particolarmente contenuto.

*Finishing and roughing machines working 2 or 4 lasts simultaneously equipped with high speed numeric control.*

*Updated and exclusive axis motorisation system. Uses digitized files with no need for the original model.*

*Very precise developments : high resolution path (more than 2,000,000.- points). Resolution when positioning +/-0.001 mm. Last rotation speed 0-100 r.p.m.*

- **numeric control:** interface "voxelmill" capable of accepting every kind of both surface and path. (LAS, SNF, H2K, PAL, PER, RBM, etc.)

- **retro kit:** Converts a mechanical finishing and roughing machine into a numerically controlled machine, whose features are absolutely comparable to CNC machine available on the market.

*Very easy to install, little maintenance needed and with an attractive price.*

**DI-LAST DIGIT-450**

Digitalizzatore a tre assi con rullo pendolare. Velocità di digitalizzazione 5-50 rpm. Passo di digitalizzazione da 0,1 a 3 mm. Velocità, passo e qualità di digitalizzazione controllabili in diverse aree della forma (punta, calcagno, ecc.) fino a 2000 punti per sezione di cattura. Sistema IPD (intelligent point distribution) e raffinamenti per leggere e seguire meglio gli spigoli. Risoluzione di +/- 0,007 mm. Sistema integrato CAM "voxeldigi". File di uscita standard per tutti i tipi di CAD in commercio.

*3 axis digitizer with hunting roller. Digitizing speed 5-50 r.p.m. Digitizing pitch from 0.1 to 3 mm.*

*Speed, pitch and digitizing quality can be controlled in various parts of the last (toe, heel, etc.), up to 2000 points can be captured for each capture section. IPD (intelligent point distribution) system and refinements to read and follow the edges in the best way.*

*Resolution of +/- 0.007 mm. CAM integrated system form CAM "voxeldigi". Standard obtained files can be used on all CAD systems on the market.*

**TEX-SCAN**

Questo nuovo scanner utilizza l'ultima tecnologia dei sensori laser, in grado di leggere uno spazio di lavoro fino a 150 mm con una risoluzione di 0,03 mm. Digitalizza la forma in una singola passata invece delle due necessarie ad altri apparecchi. La capacità di questa tecnologia di leggere uno spazio di lavoro di 150 mm, permette di catturare tutta la geometria della forma usando un sistema di movimentazione digitalizzato di soli 3 assi invece dei 4 normalmente utilizzati su altri digitalizzatori. Questo significa una maggiore semplicità costruttiva che determina migliore ripetibilità, precisione globale del sistema e affidabilità superiore. Oltre alla acquisizione del modello geometrico è possibile catturare la testura delle forme, con tutte le righe, scritte, linee, punti di riferimento, etc.

*This new scanner is based on the very latest laser sensor technology capable of covering a working space of 150 mm with a resolution of 0,03 mm, allowing us to digitize the last in a single pass instead of two passes as required by other technologies. The fact that these latest sensors can read such a large space, allows us to have a 3 axis capturing system, instead of 4 as other digitizers have, this reduces mechanical complexity and improves repeatability and performance. Furthermore, we are also able to capture the texture of the last, including all writing, marks, references for the feather edge, lines for model design, etc.. Other systems just provide the geometry of the model.*

Caratteristiche tecniche	Technical data		
tempo di scanning	scanning time	min.	5-10
risoluzione sensore ottico	optical sensor resolution	mm.	0,03
risoluzione assi x-y-z	x-y-z axis resolution	mm.	0,001
lunghezza forma	last length	mm.	400
max. diametro digitalizzabile	max. digitizing diameter	mm.	250

**CAD**

Il sistema CAD è stato completamente integrato con le macchine di nostra produzione. Presma ne garantisce la massima compatibilità e qualità. Completa interfacciabilità con altri sistemi.



The CAD system has been completely integrated with the machines we manufacture. Presma guarantees its compatibility and quality. Total interface compatibility with other systems